# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

(19)日本国特許庁 (J P)

## (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開發号 特開2000-103246 (P2000-103246A)

(43)公開日 平成12年4月11日(2009.4.11)

(51) Int.CL7		織別記号	FI			チーマンード(参考)
B60K	17/06		B60K	17/06	A	3D039
F16H	9/12		F16H	9/12	В	3 J 0 5 0
	57/02	541		57/02	541G	31063

### 審査前求 有 前求項の数5 OL (全 11 页)

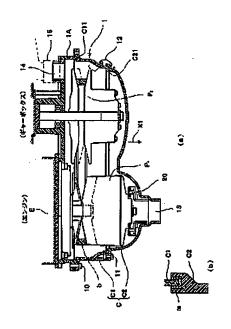
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
(21)出顯器号	<b>特顯平10−274</b> 96]	(71) 出廢人 00000974
		川崎重工業株式会社
(22)出願日	平成10年9月29日(1998.9.29)	兵威県特戸市中央区東川崎町3丁目1番1
		号
		(72)発明者 南 徹
	•	兵庫県明石市川條町1番1号 川崎鉱工業
		株式会社明石工場内
		(72)発明者 竹上 五男
		兵軍県明石市川橋町1番1号 川崎武工道
		株式会社明石工場内
		(74)代理人 100065868
	-	弁理士 角田 嘉宏 (外5名)
		<b>最終質に続</b>

### (54) 【発明の名称】 ベルトコンパータのカバー構造

#### (57)【嬰約】

【課題】 駆動ベルトの点検あるいは交換が容易に行えるようなベルトコンバータのカバー構造を提供することを目的とする。

【解決手段】 ベルトコンバータBの変速機構部分の外 国方から少なくとも一方の側面にかけて疑うカバーC の、酸カバーCを取り外す方向に阻害物が配置された構 造を有する小型ビィークルのベルトコンバータのカバー 構造であって、このカバーCを、ベルトコンバータの外 国部分を疑う箇状部C1とその側面部C2に分割した。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 ベルトコンバータの変速機構部分の外層 方から少なくとも一方の側面にかけて覆うカバーであ り、該カバーを取り外す方向に阻害物が配置された構造 を育する小型ビィークルのベルトコンバータのカバー機 造であって、

1

上記カバーを、ベルトコンバータの外層部分を覆う筒状 部分と、その側面を覆う側面部分とに分割し、上記筒状 部分を、ベルトコンバータのハウジングの一部を構成す る他方の側面側に配置された部材に、取着手段によって 10 取着するとともに、その筒状部分に前記側面部分を取者 手段で取者したことを特徴とするベルトコンバータのカ バー接造。

【請求項2】 前記側面部分を、筒状部分から取り外し た状態において、当該取り外した方向から内部のブーリ が視認できるようになっていることを特徴とする請求項 1記載のベルトコンバータのカバー構造。

【請求項3】 前記筒状部分へ側面部分へ取者する前記 取着手段の少なくとも一つが、板バネを湾曲させたクラ ンプ型の固定金具で構成されていることを特徴とする請 20 求項1又は2記載のベルトコンバータのカバー構造。

【請求項4】 前記筒状部分へ側面部分を取着する両者 の取着面が、凹凸状の嵌め合い機造になっており、この 二つの部材の嵌合面の間にシール部材が介装されている ことを特徴とする請求項1~3のいずれか1の項に記載 のベルトコンバータのカバー構造。

【請求項5】 ベルトコンバータの変速機構部分の外周 方から少なくとも一方の側面にかけて覆うカバーの、該 カバーを取り外す方向に阻害物が配置された構造を有す

上記カバーを、二つのブーリの回転中心を結ぶ線で上下 に分割するとともに、該カバーとその内方のブーリを含 む収容物との間であってベルトの取り出し時の通過経路 に、ベルトを通過させる隙間が形成されていることを特 徴とするベルトコンバータのカバー構造。

【請求項6】 ベルトコンバータの変速機機部分の外層 方から少なくとも一方の側面にかけて覆うカバーの、該 カバーを取り外す方向に阻害物が配置された構造を有す る小型ビィークルのベルトコンバータのカバー構造であ 40 って.

上記カバーを、その内部に配置されている少なくとも― 方のプーリ部分の外側方に位置する部分に、該プーリが 取り出せる大きさを有する点検窓カバーを別体となるよ うに分割したことを特徴とするベルトコンバータのカバ 一構造。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の厚する技術分野】本発明は、三輪又は四輪作業

ビル等の車両(この明細書において小型ビィークルとい う) に変速装置として搭載されるベルトコンバータ (ベ ルト式無段変速装置)のカバーの構造に関し、特にカバ 一の分割構造に関する。

[0002]

【従来の技術および発明が解決しようとする課題】従来 から、実関昭63-179296号に記載されるような 小型ビィークルがあり、この小型ビィークルでは、変速 装置として、構造が簡単で、変速操作が不要で、且つ変 速時にショックがない等の理由から、ベルトコンバータ が採用されている。

【0003】このベルトコンバータは、内部に砂、塵芥 等が侵入しないように、全体がハウジングで覆われ、こ のハウジング内に、エンジンの駆動軸によって駆動され る可助式のブーリ(この明細書において可動ブーリとい う) からなる駆動プーリア、と、駆動ベルトりを介して 上記駆動プーリP、により駆動される可動ブーリからな る従助フーリP。と、これら2つのブーリP。 P。を 連結する上記駆動ベルトりとが配設されている。

【0004】一般に上記ベルトコンバータBのハウジン グ1は、図9に図示するように、通常、金属で構成され ているエンジン側のエンジン側壁部1Aと、このエンジ ン側壁部1Aを覆うボウル状の一体のカバーCによって 機成されて、とのカバーCは、上記各可動ブーリ及び駆 動ベルトの外周方を覆う筒形の外周部分と反エンジン側 の側面方を窺う側面部分から形成されている。

【0005】ところで、上記ベルトコンバータが、小型 作業車両のように、シートのやや後方の尚台の下方位置 に配置されていると、上記ベルトコンバータBのカバー る小型ビィークルのベルトコンバータのカバー構造であ 30 Cを取り外す場合、カバーを取り外し方向にショックア ブソーバ等の阻害物があることから、まず、車両をジャ ッキアップした状態にして、タイヤとショックアブソー バを取り外し、必要に応じてワイヤ類を取り外して後、 目的の該カバーCを取り外す必要がある。また、取り付 ける際には、その逆の手順で取着してゆき、ワイヤを取 り外した場合には、その取着と調整をおこなった後、最 後にタイヤを取りつけてジャッキを下ろさなければなら ない。従って、このカバーの脱者には、カバー以外の穏 7の部品の脱着と調整が必要となることから、かなりの 手間と煩雑な作業が必要となる。

【0006】ところが、上述のようなカバーの脱着は、 **稍能品である駆動ベルトの定期点検とそれに基づく交換** の際には、必ず必要となり、従って、一定期間毎に、甚 だ面倒な作業が要求されることになる。

【0007】本発明は、このような状況に鑑みおこなわ れたもので、駆動ベルトの点検あるいは交換が容易に行 えるようなベルトコンバータのカバー構造を提供するこ とを目的とする。

[0008]

亘. 三輪又は四輪レジャービークル、あるいはスノーモ 50 【課題を解決するための手段】本第1の発明にかかるべ

(3)

ルトコンバータのカバー構造は、ベルトコンバータの変 速機構部分の外周方から少なくとも一方の側面にかけて 覆うカバーであり、該カバーを取り外す方向に阻害物が 配置された構造を有する小型ビィークルのベルトコンバ ータのカバー構造であって、上記カバーを、ベルトコン バータの外国部分を覆う筒状部分と、その側面を覆う側 面部分とに分割し、上記筒状部分を、ベルトコンバータ のハウジングの一部を構成する他方の側面側に配置され た部村に、取着手段によって取着するとともに、その筒 とする。

【りり09】しかして、このように構成されたベルトコ ンバータのカバー構造によると、上途のようにカバーが 筒状部分と側面部分に分割されているため、カバーを取 り外す際にも、取り外し方向に、上記カバーの側面部分 のみ移動させるスペースがあれば取り外せ、この状態に おいて、ベルトの点検と交換をすることができる。ま た。上記側面部分を取り外しても筒状部分はそのまま所 定の状態で取着された状態で維持されるため、取着する 際に、容易に且つ短時間で取着することができる。

【0010】また、本第2の発明にかかるベルトコンバ ータのカバー構造は、ベルトコンバータの変速機構部分 の外層方から少なくとも一方の側面にかけて覆うカバー の、該カバーを取り外す方向に阻害物が配置された構造 を有する小型ビィークルのベルトコンバータのカバー機 造であって、上記カバーを、二つのブーリの回転中心を 縮ぶ線で上下に分割するとともに、該カバーとその内方 のブーリを含む収容物との間であってベルトの取り出し 時の通過経路に、ベルトを通過させる隙間が形成されて いることを特徴とする。

【0011】しかして、このように構成されたベルトコ ンバータのカバー樽造によると、上述のようにカバーが 上下に分割されているため、カバーを取り外す際にも、 下方あるいは上方への取り外し方向において、上記分割 したカバーの上部あるいは下部のみ移動させるスペース があれば取り外せ、この状態において、ベルトの点検と 交換をすることができる。

【0012】さらに、本第3の発明にかかかるベルトコ ンバータのカバー構造は、ベルトコンバータの変速機構 部分の外周方から少なくとも一方の側面にかけて覆うカ 40 バーの、該カバーを取り外す方向に阻害物が配置された 樽造を有する小型ビィークルのベルトコンバータのカバ 一構造であって、上記カバーを、その内部に配置されて いる少なくとも一方のブーリ部分の外側方に位置する部 分に、該ブーリが取り出せる大きさを有する点領密カバ 一を別体となるように分割したことを特徴とする。

【0013】しかして、とのように構成されたベルトコ ンバータのカバー構造によると、上述のように点検窓カ バーが分割されているため、点検窓カバーの側方の上下 あるいは左右のいずれかに当該点検密カバーを移動させ 50 いる。また、この小型四輪作業享両Vは、四輪駆動型の

るスペースさえあれば、との点検窓カバーのみを取り外 すことができ、取り外した状態で、ベルトおよびブーリ の点検ができ、また必要に応じてベルトあるいはブーリ を交換することができる。従って、非常に狭いスペース があれば、点鏡と交換を実施することができる構成とな

【0014】従って、上記本第1~3の発明にかかるべ ルトコンバータのカバー構造によると、ベルトコンバー タの変速機構部分の外周方から少なくとも一方の側面に 状部分に前記側面部分を取着手段で取着したことを特徴 10 かけて覆うカバーが、カバーを取り外す方向に阻害物が 配置された構造を有する場合であっても、従来のよう に、カバー以外の種々の部品を脱者することく、簡単に ベルトの点検あるいは点鏡と交換等が可能となる。

#### [0015]

【発明の実施の形態】上記本算1の発明にかかるベルト コンバータのカバー構造の一つの実施の形態として、側 面部分を、筒状部分から取り外した状態において、当該 取り外した方向から内部のブーリが視認できるようにな っていると、ベルトおよびブーリの点検が容易にでき、 20 且つこれらの交換を容易に行うことができる。

【0016】上記本第1の発明にかかるベルトコンバー タのカバー構造の一つの実施の形態として、筒状部分へ 側面部分へ取着する前記取着手段の少なくとも一つが、 板バネを湾曲させたクランプ型の固定金具で構成されて いると、より容易に側面部分の脱者が可能となる。

【0017】上記本第1の発明にかかるベルトコンバー タのカバー構造の一つの実施の形態として、筒状部分へ 側面部分を取着する両者の取者面が、凹凸状の嵌め合い 構造になっており、この二つの部材の嵌合面の間にシー 30 ル部村が介装されていると、内部に虚芥の造入が防止で きる点で、またカバー全体の剛性を向上させる上で優れ た構成となる。

#### [0018]

【実施例】以下、本発明の実施例にかかるベルトコンバ ータのカバー構造を、小型ビィークルの一種である小型 四輪作業車両に搭載されたベルトコンバータの場合を例 にとって、図面を参照しながら説明する。

【〇〇19】図1は本実施例にかかる小型四輪作業車両 の全体の外観構成を示す斜視図、図2は図1に示す小型 四輪作業車両の後輪のみを二点鎖線で表した全体側面 図、図3は同じく荷台部分の床面を削除し且つベルトコ ンバータのカバーの上半分を削除して表した全体平面図 である。

【0020】図1~3において、Vは小型四輪作業車両 で、この小型四輪作業車両Vは、シートS後方で荷台の 下方部位に配置されたエンジンEからの動力を、酸エン ジンEの左側方に配置されたベルトコンバータBで所塑 の速度に変速し、デファレンシャルギャD。と左右の駆 動軸D。を介して、後輪Hrを駆動するよう構成されて

(4)

10

車両であることから、上記デファレンシャルギャD。が 収納されたギアボックス58から前方に延設されたプロ ペラシャフト (図示せず) を介して、前輪HYをも駆動 できるよう構成されている。

5

【0021】そして、この小型四輪作業車両Vの場合、 ベルトコンバータBのハウジング1は、図4(a)に図 示するように、エンジンE側に設けられたエンジン側壁 部1Aとこれに取者されるカバーCから構成され、この エンジン側壁部1Aは、エンジンEの側壁を兼ね周囲に 壁が立設され且つ該壁で囲まれた中がほぼフラットな面 を育する。また、上記カバーCは、上記エンジン側壁部 1Aの反エンジンE側にあって内部に可動プーリ (駆動 プーリと従動プーリ) P. P. を内包するボウル (お 碗)状に左方に突出した形態を有している。そして、上 記カバーCは、上記エンジン側壁部1Aに対して、図示 しないシール部村を介して脱着自在に取着されている が、図2、図3(図3において矢印Fは草両の前方方向 を表す) に図示するように、このカバーCの外方(図3 において下方) には、車両の長手方向に配置されたリー フスプリングLと上下に配置されたショックアブソーバ 2G S。が、またその外側 (図3において下側) には左側の 後輪Hェが、それぞれ該カバーCを図るにおいて車両の 左側方へ取り外す場合に障害物となる位置に配置されて いる。さらに、このカバーCの上方には、図2に図示す るように、前台56の床面Fを形成する金属製の飯材が 配設され、カバーCを上方に取り外す場合の障害物とな っている。また、図2、図3に図示するように、該カバ ーCの後方の少し離れ位置にはマフラーMが配設され、 さらに、カバーCの後方でやや上方の位置には、車両の メインクロスメンバーとなる太径の丸パイプ30が配設 30 されて、それぞれカバー〇を外す場合の障害物になって いる。

【りり22】ととろで、とのカバー〇は、上記ベルトコ ンバータ部分の拡大部分断面図である図4 (a)に図示 し、カバーの正面図である図5あるいは分解斜視図であ る図6に図示するように、ベルトコンパータの外層部分 を覆う筒状部C1 とその側面部C2 に分割されている。 そして、上記筒状部C1は、外形が図6に図示するよう にエンジン側壁部1Aの外形に合致した略長円状で、上 記エンジンE側の側壁を兼ねたエンジン側壁部 1 A に対 40 して、固定用のボルト10(図4(a)参照)で固定さ れており、浅いボウル状になった上記側面部C2 は、上 記筒状部C1 に固定ボルト11 (図4 (a) 参照) と板 バネを湾曲させたクランブ型の固定金具12によって、 固定されている。あるいは上記クランプ型の固定金具1 2を用いず、図5および図6にボルト孔11Aを図示す るように、このボルト孔11Aを用いて固定ボルト11 のみによって、固定してもよい。そして、図4 (a) に 図示するように、上記エンジン側壁部1Aの一方の側面

面に周設された断面 U字状の操C 11内に略気密状に、ま た. 上記筒状部村C1 の側面部側の端面は、図4 (b) に図示するように、該側面部C2 の端面に図設された断 面U字状の薄C21内に略気密状に、それぞれ接合部が凹 凸状の嵌め合い構造によって、接合されている。また、 上記嵌め合い構造の各接合面の間には、CRスポンジゴ ムからなるシール部材mが介装されている。また、上記 側面部C2 の駆動プーリP、側方部分には、筒状になっ た冷却風の取入口13が開口しているとともに、該駆動 ブーリP、の上記取入口13側の総部には、途心型の冷 却空気吸入用のファン20が形成されている。また、上 記エンジン側壁部1Aには、上記取入口13から供給さ れ内部を冷却した空気を排出するための排出口 1 4 が形 成され、この排出口14は接続パイプ15を介して外部 と直通している。

【0023】ところで、上記筒状部C1の側面の開口O 1. つまり、側面部C2を取り外した後に筒状部C1の 側方に形成される関口は、筒状部C1をエンジン側壁部 1Aに取着したままで、少なくとも駆動プーリP、と従 動ブーリP、のいずれか一方のブーリを軸方向に移動で き且つベルトbを側方へ取り外せる大きさを有する。更 に、上記嗣口O 1が駆動プーリP、と従動プーリP、の 両方を側方へ取り外せる大きさに有する場合には、一層 容易にベルトDの取り外しができるとともにブーリの点 検と交換も可能となる。

【0024】従って、このようにカバーCが、該カバー Cの厚み方向に2つに別部村として、つまり、筒状部C 1 と側面部C2 に分割されていると、ベルトコンバータ B内のベルトbを点検あるいは交換しようとする場合に は、側面部C2 の回りに配設されている上記固定ボルト 11 (および採用されている場合には板バネ式の固定金 具12)を外して、カバーCに比べて容績的に小さい側 面部C2 のみを一方の側面方(図4 (a) において矢印 X1 の方向参照) に、あるいは側面方と下方 (あるいは 上方)等の復合的な方向に適宜移動させれば、上記ショ ックアブソーバS、がカバーCの一方の側面方に配置さ れていても、これらの部村を回避して取り外すことがで **きる**.

【0025】ところで、別の実施例として、上記お碗 (ボウル)状に左方に突出したカバーCを、図?に図示 ずるように、可動プーリP.P. (図3,図4(a)姿 照)の各中心線を分割線が通過するように上部C 1 () と 下部C11に分割し、カバーCを構成する上部C10と 下部C11を上記エンジン側壁部1A (図6参照) に対 して固定孔11Aを利用して図示しない固定ボルト等で それぞれ固定するような構成にしてもよい。また、この 場合、上部Cliと下部Cllを図7(a)に図示する ように、両者を固定する固定孔11Bを設けて図示しな い固定ボルトで固定するような構成にすると全体の開発 側の端部は、上記筒状部C1の該エンジン側壁部側の蟾 50 を高める上で好ましい。上記いずれの場合にも、上記実

(5)

施例と同じく、各部材の接合部に凹凸状の嵌め合い構造を設け、また。図7 (c)に図示するように、エンジン側壁部1Aとの間あるいは上部C10と下部C11との嵌め合い構造の接合面にはシール部村mを配して、気密性を高めるよう構成する。

【0026】上記機成において、カバーCのうち取り外された残りの部分とその内方に収容されている可勢ブーリア、P、あるいは上記ファン20との間にベルトりを通過し得るだけの隙間を形成しておきさえずれば、上記機成により、カバーCを構成する上部C10あるいは下 10部C11のいずれかのみ取り外せばベルトの点検あるいは必要な場合にはベルトの交換を容易におこなうことができる。もちろん、ファン20を脱着自在な構造としておいて、該ファン20を取り外して、ベルトりを取り外すような構造にしてもよい。

【りり27】あるいは、図8に図示するように、カバー Cを、一方の可動プーリ(図8の実施例では従勤プーリ となる可動プーリア、〉部分の側方に該可動プーリの側 面全体が望むような大きさの点検窓カバー部C21のみ 主要部分(カバーCから点検窓カバー部C21を除いた 部分)C20から分割してもよい。この実施例の場合に は、上記主要部C20を上記エンジン側壁部C20にボ ルト孔llAを用いて図示しない固定ボルト等でまず固 定し、しかる後との主要部C20に上記点検窓カバー部 C2 1をボルト孔11Bを用いて固定ボルト等で固定す るよう樺成している。もちろん、この場合にも、上記笑 施例と同じく接合部に凹凸状の嵌め合い構造を設ける と、容易に気密性の高い構成とすることができる。かか る構成により、点検窓カバーC21のみを取り外せば、 1~2ヶ月の間隔で行われるベルトの点検が容易にでき る。また、駆動ブーリおよび従動ブーリの両方の側方に それぞれプーリが通過できる関口O2を設け、それらの 関口〇2を覆うような点検窓カバーカバー〇21を主要 部分C20から分割してもよい。かかる機成により、ベ ルトの点検と共にベルトの交換が一層容易にでき、又ブ ーリの交換も可能である。

【0028】さらに、図示しないが、カバーCを、真両の長手方向の前後に前部と後部に二分割したものであってよく、この場合にも凹凸状の嵌め合い構造を設けるとともに、エンジン側壁部との間にはシール部材を配設す 40るのがよい。

【0029】上記図7の実施例の場合にも、また、図示しない上記前後に分割した形態のものでも、上述した図知して図られての場合に図示する第1の実施例と同様に、ベルトコンのイータ内のベルトを点検あるいは交換しようとする場合には、上記固定ボルト等を外して、カバーCに対して容認的に小さいカバーCの一部のみ取り外して、ベルトコーンバータ内部を点検し必要な場合にはベルトを交換することができる。また、図示しない上記前後に分割した形にあのものの場合には、カバーの前部あるいは後部のいずのある。

れかのみを取り外せばベルトの点検あるいは該点検とベルトの交換を容易におこなうことができる。

【0030】ところで、このベルトコンバータのカバー 構造が採用されている図1に図示する小型四輪作業車両 Vの概略の構成について図2~図3を参照しながら説明 すると、草両の前部には、シートSが配置され、このシ ートSの前方やや上方位置には、緑蛇用のステアリング ホイール51が配置されるとともに、図2に図示するよ うに該ステアリングホイール51の近傍に上記ベルトコ ンバータBを遠隔操作するための変速レバー52が配置 されている。そして、シートSの下方を除く国囲は、パ イブフレーム53で聞われ、シート後方のパイプフレー ム53のうち左方に立設されているパイプ53aは、上 記ベルトコンバータBのカバーCに形成されている取入 口13に図示しない接続チューブ等を介して接続され、 塵芥の少ない空気を供給できるよう構成されている。ま た。シート後方のパイプフレーム53のうち右方に立設 されているパイプ53bは、シートS下方に配置された エアークリーナち4と接続チューブち48を介してエン ジンEの図示しないキャブレターの空気取入口に接続さ れている。

【0031】また、シートS後方には、荷物等を積むための上述した荷台56が配置され、この衰絶例にかかる車両の荷台56は、図2に図示する揺動軸56aを介して、矢印Rで示す方向に揺動(ダンブ)動作可能に構成されている。従って、上述したベルトコンバータの点検あるいはエンジンEの点検に際しては、この荷台56に積物が積載されていない場合には該荷台56を上方に揺動させた状態で、上方からもおこなうことができる点で優れた構成となっている。しかし、荷台56上に荷物が載置されている状態では上記揺動動作ができないため、この場合には車両底面方から点検等おこなうことになる。

【0032】また、上記荷台56の床面F下方には、上述したベルトコンバータBを一体に付設したエンジンE が載置されるとともに、このエンジンE 後方には、ギヤボックス58 が配置されている。そして、このギヤボックス58内には上記デファレンシャルギヤD。が内蔵され、上記ベルトコンバータB側から駆動論D。に動力を伝達するよう構成されている。また、このギヤボックス58のさちに後方には上述したマフラーMが配置されている。そして、このマフラーMは、上記エンジンEの排気口から排気管59によって接続されて、エンジンEからの排気ガスをマフラーMで消音して排出するよう構成されている。

【0033】また、上記駆動軸D。は、回転可能に保持するベアリング(図示せず)を介して、リーフスプリングしによって車体側に懸架されるとともに、その先端には上述した後輪Hrが一体に回転可能に取着されてい

特闘2000-103246

10

【0034】ととろで、との実施例では、図1に図示するような小型四輪作業車両に採用した場合について説明したが、この種のベルトコンバータが採用されている程々のビィークル、例えば、不整地走行車両あるいはスノーモビル等にも適用できるととは言うまでもなく。且つ、同様の作用効果を奏する。そして、ベルトコンバータのカバーを、図6〜図8のいずれの形態に分割するかは、搭載される車両のフレームあるいは各種構成部品の構造によって、あるいはベルトコンバータの配置される部位によって適宜選択できることは言うまでもない。【0035】

【発明の効果】本発明にかかるベルトコンバータのカバー構造によれば、ベルトコンバータの点検とベルトの交換時に、従来のようにその周囲に配置されているショックアブソーバや車輪あるいはマフラー等を取り外すことなく。またカバー全体を取り外さなくとも、単にカバーを構成する一部のみ取り外すことよって、ベルトコンバータの内部の点検とベルトの交換が可能となる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】 本実施例にかかる小型四輪作業卓両の全体の 20 外段構成を示す斜視図である。

【図2】 図1に示す小型四輪作業車両の後輪のみを二 点鎖線で表した全体側面図である。

【図3】 図1に示す小型四輪作業車両の荷台部分の床\*

\*面を削除し且つベルトコンバータのカバーの上半分を削除して表した全体平面図である。

【図4】 (a) はベルトコンバータのカバーの可動プーリの軸を結ぶ線で断面して上方から見た要部拡大平面図 (b)は(a)のカバーの嵌め合い部分の構造を示す部分拡大図である。

【図5】 図4に示すベルトコンバータのカバーを、図4の1-1方向から見た図(カバーの正面図)である。

【図6】 図4に示すベルトコンバータの要部の分解斜 10 視図である。

【図7】 別の実施例にかかるカバー構造を示すカバーの分解料視図で、(a) は分解した状態のカバーを示す。図、(b) は分解前の状態(組立てた状態)を示す斜視図、(c) は嵌め合い部分の構造を示す部分拡大図である。

【図8】 別の実施例にかかるカバー構造を示すカバー の分解料視図である。

【図9】 従来のカバー開閉構造の構成を示す透視的に 表した小型滑走艇の前部の部分拡大図である。

20 【符号の説明】

B……ベルトコンバータ

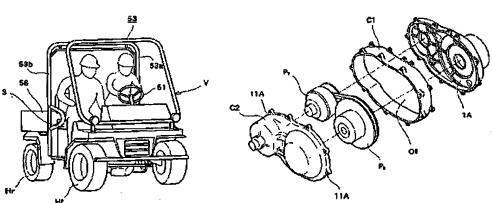
C……カバー

C1 …… 筒状部

C2 ……側面部

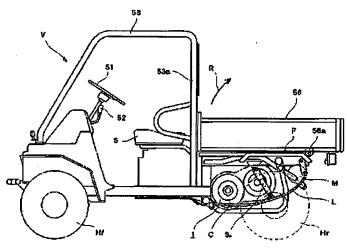
[図1]

[図6]

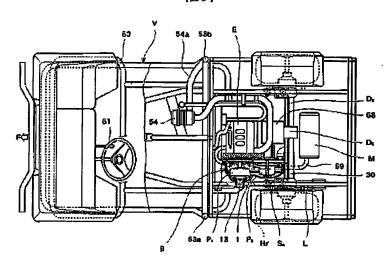


特闘2000-103246



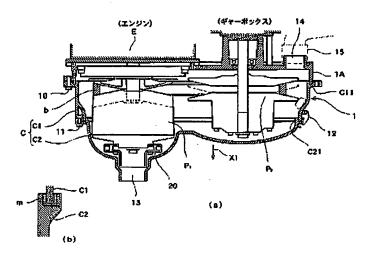


[遼3]

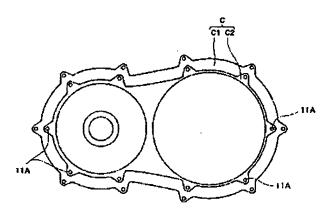


特闘2000-103246





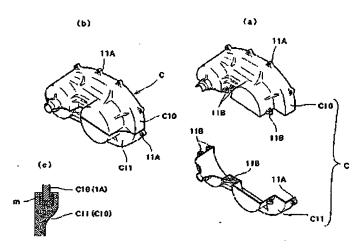
[図5]



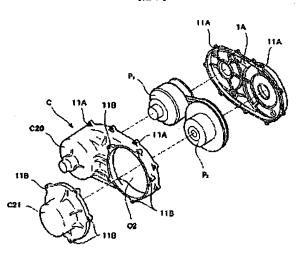
(9)

特闘2000-103246

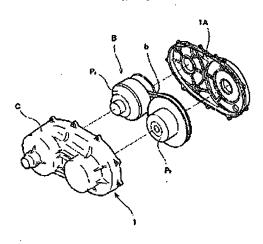
[図7]



[図8]



[図9]



#### 【手続領正書】

【提出日】平成11年7月9日(1999.7.9) 【手統稿正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ベルトコンバータの変遠機構部分の外周方から少なくとも一方の側面にかけて覆うカバーであり、該カバーを取り外す方向に、阻害物としてショックアブソーバが配置され、且つカバーの上方に荷台が配置され、さらにカバーを取り外す方向とは反対側にはエンジンが配置された構造を育する小型四輪作業車両のベルトコンバータのカバー構造であって。

上記カバーが内部の変速機構部分と接触することなく設けられ、このカバーを、ベルトコンバータの外層部分を疑う筒状部分と、その側面を覆う側面部分とに分割し、上記筒状部分を、ベルトコンバータのハウジングの一部を構成する他方の側面側に配置された部材に、取着手段によって取者するとともに、その筒状部分に前記一方の側面部分を取着手段で取着し、該一方の側面部分を、筒状部分から取り外した状態において、当該取り外した方向から内部のブーリ及びベルトが交換できるように構成されていることを特徴とするベルトコンバータのカバー構造。

【請求項2】 前記筒状部分へ側面部分へ取者する前記 取着手段の少なくとも一つが、板バネを湾曲させたクラ ンプ型の圏定金具で構成されていることを特徴とする請 求項1記載のベルトコンバータのカバー構造。 【請求項3】 前記筒状部分へ側面部分を取着する両者の取着面が、凹凸状の嵌め合い構造になっており、この二つの部材の嵌合面の間にシール部材が介装されていることを特徴とする請求項1又は2記載のベルトコンバータのカバー構造。

【請求項4】 ベルトコンバータの変速級機部分の外周 方から少なくとも一方の側面にかけて覆うカバーの、該 カバーを取り外す方向に阻害物が配置された構造を有す る小型四輪作業車両のベルトコンバータのカバー構造で あって、

上記カバーが内部の変速機構部分と接触することなく設けられ、このカバーを、二つのブーリの回転中心を結ぶ様で上下に分割するとともに、該カバーとその内方のブーリを含む収容物との間であってベルトの取り出し時の通過経路に、ベルトを通過させる隙間が形成されていることを特徴とするベルトコンバータのカバー構造。

【語求項5】 ベルトコンバータの変速機構部分の外周 方から少なくとも一方の側面にかけて覆うカバーの、該 カバーを取り外す方向に阻害物が配置された構造を有す る小型四輪作業車両のベルトコンバータのカバー構造で あって、

上記カバーが変速機構部分と接触することなく設けられ、該カバーに対して、その内部に配置されている一方のブーリ部分の外側方に位置する部分に、該ブーリが取り出せる大きさを有する点検窓カバーを別体となるように、該カバーと分割して設けたことを特徴とするベルトコンバータのカバー構造。

【手続繪正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0008 【補正方法】変更 【補正内容】 【0008】

【課題を解決するための手段】本第1の発明にかかるべ ルトコンバータのカバー構造は、ベルトコンバータの変 速機構部分の外周方から少なくとも一方の側面にかけて 覆うカバーであり、敵カバーを取り外す方向に、阻害物 としてショックアブソーバが配置され、且つカバーの上 方に荷台が配置され、さらにカバーを取り外す方向とは 反対側にはエンジンが配置された構造を有する小型四輪 <u>作業車両</u>のベルトコンバータのカバー構造であって、<u>上</u> 記カバーが内部の変速機構部分と接触することなく設け られ、このカバーを、ベルトコンバータの外国部分を覆 う筒状部分と、その側面を覆う側面部分とに分割し、上 記筒状部分を、ベルトコンバータのハウジングの一部を 構成する他方の側面側に配置された部村に、取着手段に よって取者するとともに、その筒状部分に前記一方の側 面部分を取着手段で取着し、該一方の側面部分を、筒状 部分から取り外した状態において、当該取り外した方向 から内部のブーリ及びベルトが交換できるように構成さ れていることを特徴とする

【手続浦正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0010

【補正方法】変更

【補正内容】

【0010】また、本第2の発明にかかるベルトコンパータのカバー構造は、ベルトコンバータの変速機構部分の外周方から少なくとも一方の側面にかけて覆うカバーの。該カバーを取り外す方向に阻害物が配置された構造\*

\*を育する小型四輪作業車両のベルトコンパータのカパー 構造であって、上記カバーが内部の変速機構部分と接触 することなく設けられ、このカバーを、二つのブーリの 回転中心を結ぶ線で上下に分割するとともに、該カバー とその内方のブーリを含む収容物との間であってベルト の取り出し時の道過経路に、ベルトを通過させる隙間が 形成されていることを特徴とする。

【手統箱正4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0012

【補正方法】変更

【補正内容】

【0012】さらに、本第3の発明にかかかるベルトコンバータのカバー構造は、ベルトコンバータの変速機構部分の外国方から少なくとも一方の側面にかけて覆うカバーの、該カバーを取り外す方向に阻害物が配置された構造を有する小型四輪作業事四のベルトコンバータのカバー構造であって、上記カバーが変速機構部分と接触するととなく設けられ、該カバーに対して、その内部に配置されている一方のブーリ部分の外側方に位置する部分に、該ブーリが取り出せる大きさを有する点検密カバーを別体となるように、該カバーと分割して設けたことを特徴とする。

【手統領正5】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0015

【補正方法】変更

【補正内容】

[0015]

【発明の実施の形態】

フロントページの続き

F ターム(参考) 3D039 AA04 AB21 AC34 AC65 AD15 AD53 3J050 AA02 BA03 CE06 DA05 3J063 AA12 AB22 AC03 BA01 BA07 CA01 CD45 XA11